

ROPER

PORTES MÉTALLIQUES

Porte de Garage Basculante deux vantaux

LA PORTE DE GARAGE BASCULANTE À DEUX VANTAUX **ROPER** EST LA PORTE DÉFINITIVE À UTILISER DANS LES GARAGES GRÂCE À SA DURABILITÉ ET SA ROBUSTESSE.



COMMUNAUTAIRE

📁 CARACTÉRISTIQUES

- Fiabilité : la porte avec le moins de pannes.
- Sécurité : munie de tous les automatismes et accessoires pour un usage continu.
- Economie : il s'agit d'une porte avantageuse à long terme due au petit nombre d'actions nécessaires pour son entretien.
- Robuste.
- Durabilité : Portes installées depuis plus de 45 ans qui fonctionnent encore comme le premier jour.
- Design.
- Finition.
- Adaptée à tous types de dimensions de baie de construction.
- Sécurité.
- Comode grâce à la possibilité d'automatiser les portes en les adaptant à tous genres d'utilisation.

📁 DÉTAILS

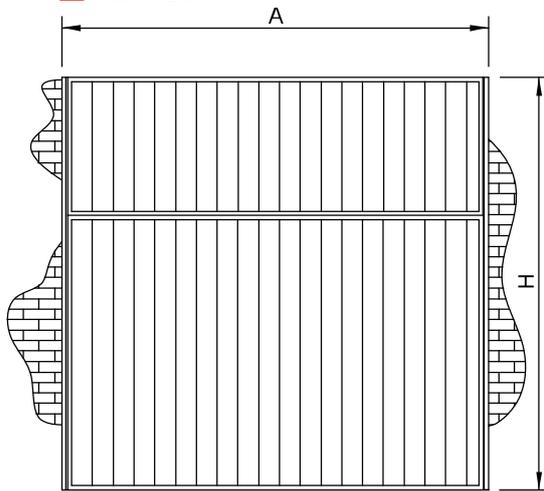


FIGURE 1
Détail de face de porte résidentielle basculante

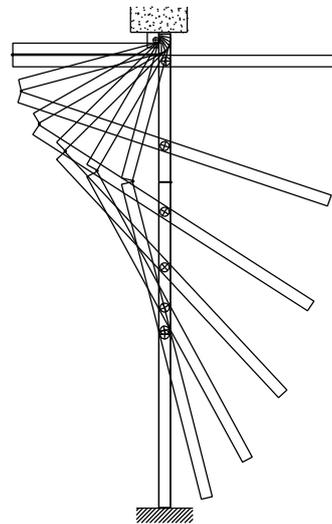


FIGURE 2
Détail d'ouverture de porte résidentielle basculante

⚙️ CONTREPOIDS

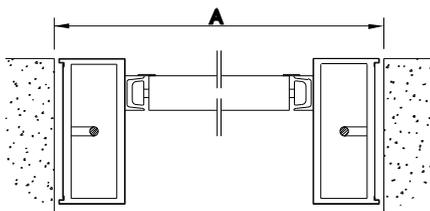


FIGURE 3
Détail de plan d'une porte résidentielle basculante à caissons latéraux

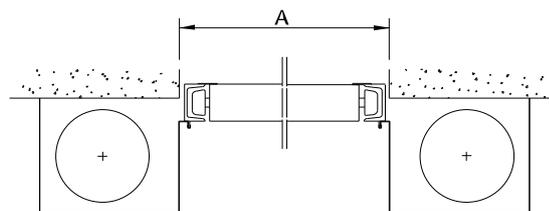


FIGURE 4
Détail de plan d'une porte résidentielle basculante avec contre-poids cachés et protégés par des fourres

PORTE DE GARAGE BASCULANTE DEUX VANTAUX



Vantail

TUBES GALVANISÉS

La clôture fabriquée d'un tube laminé à froid et contreventé à l'intérieur avec des renforts tubulaires afin d'empêcher le flambage et augmenter la résistance au vent.

Les tubes utilisés pour la fabrication de ce type de portes sont des tubes galvanisés de 60 x 30 mm, 80 x 40 mm ou 100 x 40 mm, d'une qualité E-220 + Z-275-NAC suivant la norme UNE EN 10305-5.

FERMETURES DU VANTAIL

TÔLE. Les tôles sont composées par des feuillards prélaqués d'acier DX51 selon la norme UNE EN 10142, de 0,55 mm d'épaisseur sans film pelable, nervurées, en modules de 200 mm, placées en position verticale ou horizontale, montées par compression soudées à la clôture du vantail.

PANNEAU SANDWICH ROPER. Panneau de 40 mm d'épaisseur.

Pour sa fabrication, on utilise de la tôle prélaquée sur l'acier galvanisé, en accord avec la norme UNE EN 10142. L'intérieur du panneau est composé de polyuréthane expansé d'une densité moyenne de 40 kg/m³, exemptes CFC/HCFC. On emploie des formats de panneau, l'un de 500 mm d'hauteur et l'autre de 610 mm.

	U	λ	FEU	VENT	ACOUSTIQUE
DONNEES DES ESSAIS	W/m ² °K	W/m °C	Classification de la réaction au feu UNE EN 13501-1	Resistance au vent UNE EN 12424	Indice d'affaiblissement acoustique pondéré RW(C;Ctr)=dB UNE EN ISO 140-3 1995
GARAROP 500	0,82	0,023	B-S3,d0	4	26 (-2;-3)
GARAROP 610	0,80				
INDUROP 500	0,82				
INDUROP 610	0,80				

BARREAUX. Ils sont composés de tubes de 20 x 20, 40 x 20, 40 x 30 ou 60 x 30 mm, galvanisés d'une qualité E-220 + Z-275-NAC suivant la norme UNE EN 10305-5.

SPÉCIALES. On peut fabriquer des portes de tôles de fermetures spéciales, sur demande du client (tôle lisse, déployée, grilles en tôle, tôle perforée, etc.). Se renseigner auprès du département commercial.

GUIDES

Les guides sont formés par l'UPN d'acier laminé à chaud de 60 x 30, 80 x 45 ou de 100 x 50 mm, de qualité S275 JR + M selon norme UNE EN 10025-2.

CHARNIÈRES

En fonction des dimensions de la porte, deux types de charnières peuvent être utilisées :

PETITES PORTES. Les charnières sont formées par trois modules en tôle décapée d'une épaisseur de 2,5 mm, matricée en forme de boucle, ayant un axe de tige \varnothing 8 mm de calibre. Ensemble galvanisé.

GRANDES PORTES. Les charnières sont formées par quatre modules en tôle décapée d'une épaisseur de 5 mm, matricée en forme de boucle et ayant un axe de tige calibre de \varnothing 12 mm. Ensemble galvanisé.

SYSTÈME DE VERROUILLAGE

La fermeture se réalise à travers des verrous latéraux ou par serrure extérieure qui agit sur les verrous latéraux. Les verrous peuvent être d'une tige de \varnothing 12 ou de \varnothing 18 mm.

TÊTES

En fonction des dimensions de la porte, on utilise deux types de têtes différentes :

PETITES PORTES. Elles sont formées par des jantes en acier de 6 mm d'épaisseur et d'un boulon de \varnothing 16 mm.

GRANDES PORTES. Elles sont formées par des jantes en acier de 8 mm d'épaisseur et d'un boulon de \varnothing 25 mm.

CONTREPOIDS

Les contrepoids sont fabriqués en baryte. Ses dimensions dépendent de la taille de la porte et de la baie où les poser.

POULIES

Des poulies composées de tôle d'acier de 1,2 ; 2 ou 4 mm d'épaisseur, rivetées et munies de roulement auto-lubrifiant embouti à l'intérieur. Par rapport aux portes de grandes dimensions, on utilise des poulies en fer faites au tour.

RÉAS

Les réas sont fabriqués en polyamide ou en acier en fonction des dimensions ou de l'usage de la porte.

CÂBLES

Les câbles peuvent être d'une épaisseur de 4, 5, 6 ou 7 mm en fonction du poids de la porte. Leur composition est de 6 x 19 x 1 et ils satisfont la norme DIN 3060.

La qualité de cette porte est avalisée par des essais réalisés dans des laboratoires agréés, d'accord avec la norme de produit UNE EN 13241-1 et possèdent un marquage CE autant pour sa version automatique que manuelle.

Tant les pièces utilisées sur la porte comme la finition des mêmes dépendront des dimensions de la porte, de sa variante et de la baie d'ouvrage existante. Ils dépendront également des éventuels changements dus au fait d'améliorer les processus de production.